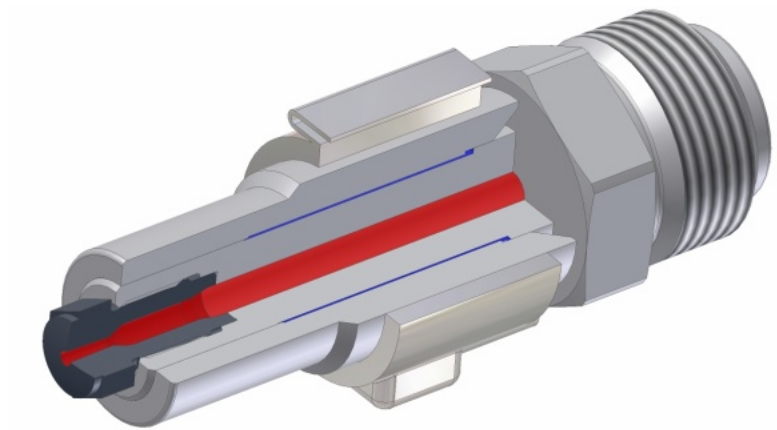


Maschinen Wärmeleitdüse Typ W



Einsatzmöglichkeiten:

Thermoplastische Kunststoffe

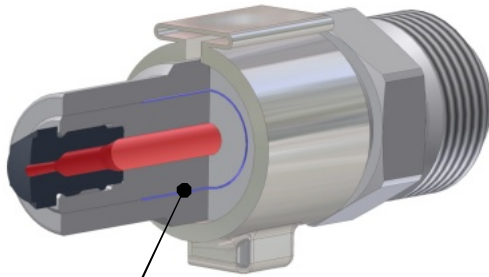
Ausführungsvarianten:

Wärmeleitdüse einteilig oder mit Wechselspitze

Inhaltsverzeichnis

| Kapitel | Seite |
|--|-------|
| Technischer Beschrieb..... | 2 |
| Argumente für Wärmeleit Typ W..... | 2 |
| Was spricht für Herzog | 2 |
| Massblatt für Anfrage oder Bestellung..... | 3 |

Technischer Beschrieb



Wärmeleitpaket

Wärmeleitdüsen finden bei engen Werkzeugaussparungen ihren Einsatz. Sie bieten eine optimale Wärmeverteilung bis zur Düsen Spitze bei kleinsten Einbaumassen und benötigen im Eintauchbereich keine zusätzliche Beheizung und Thermofühler. Die Wärmeleitdüse herzog® zeichnet sich durch die kompakte Bauweise aus. Je nach Wunsch kann sie mit integrierter Kopfkontur oder mit austauschbarer Kappe bezogen werden.

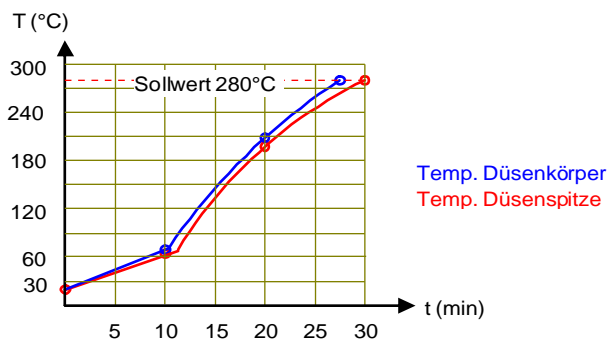
Unsere Wärmeleitdüse ist eine günstige Alternative zu Düsen mit eingegossener Heizung oder K-Ring Heizbänder.

Eine Sandwichbauweise leitet die eingebrachte, geregelte Wärme des Heizbandes nahezu verlustfrei zur Düsen Spitze. Die Wärmeleitdüse ermöglicht einen einwandfreien Schmelzetransport bis 100mm Eintauchtiefe ohne zusätzliche Beheizung. Es können praktisch alle Thermoplaste, auch PVC, verarbeitet werden.

Folgende Diagramme veranschaulichen die Vorteile der Wärmeleitdüse gegenüber einer Standard - Maschinendüse.

Es wird jeweils die Aufheizphase des direkt beheizten Körpers und der Düsen Spitze verglichen. Die Düsen Spitze ist 100mm von der Beheizung entfernt.

Maschinenaufheizphase mit herzog® Wärmeleitdüse



Hinweis:

Werte und Masse in dieser Dokumentation beziehen sich auf Standard Ausführungen.

Argumente für Wärmeleitdüse Typ W

- Angussrübe kann durch tieferes Eintauchen reduziert werden
- Reduziert den Druckabfall, weil die Angussrübe durch das Eintauchen gekürzt wird
- Eintauchen ins Werkzeug bis 100 mm
- Keine zusätzlichen Heizbänder im Eintauchbereich
- Keine zusätzlichen Regelstellen
- Kompakte Bauweise

Was spricht für Herzog

- Düsenaktivität als Kerngeschäft
- Langjährige Marktpräsenz
- Produktentwicklung und Auslegung nach heutigen Anforderungsprofilen
- Entwicklung von Sonderanwendungen
- Kurze Lieferzeit
- Serviceleistungen

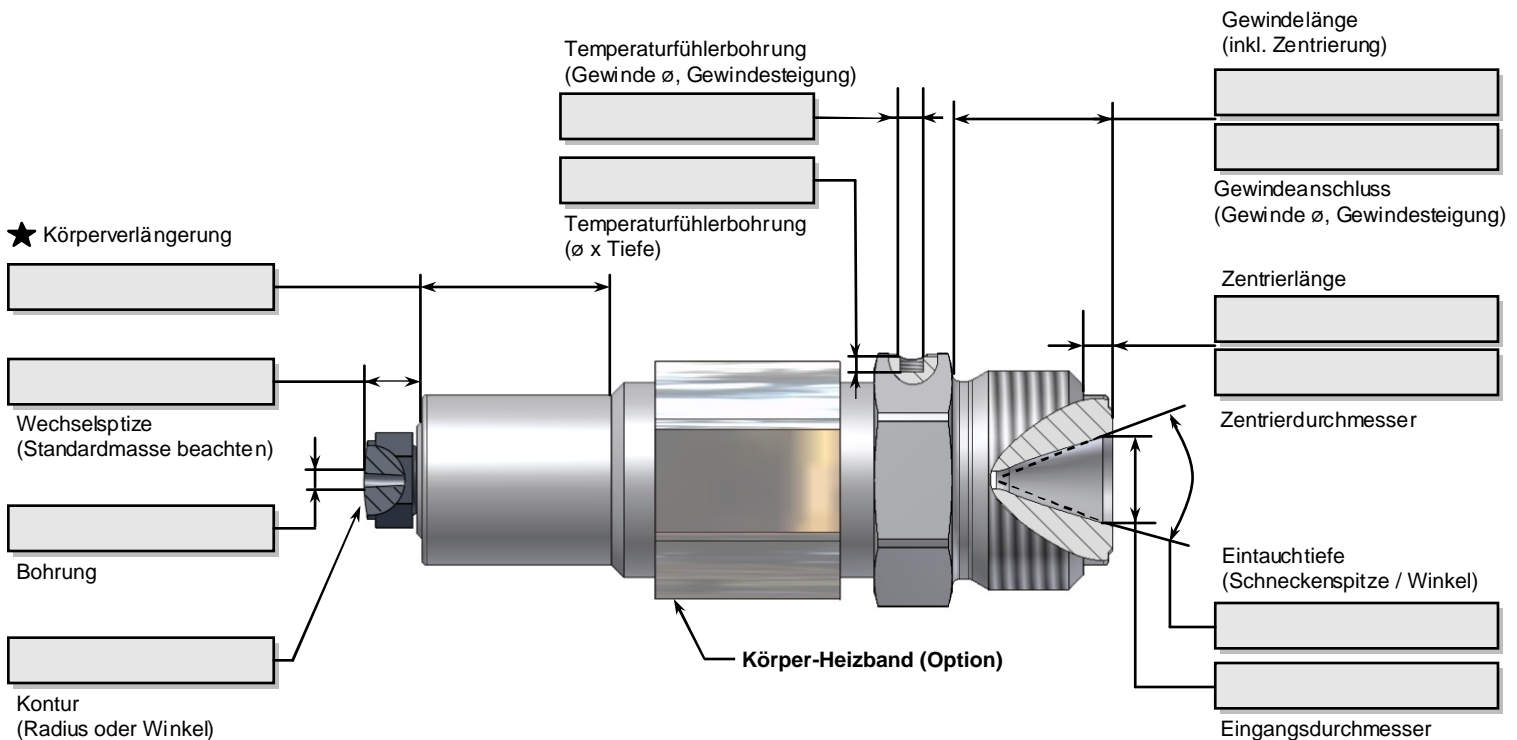
| | | | | |
|------------------------------|--|------------------------|--|--------------------------------|
| Massblatt für Anfrage | | oder Bestellung | | Maschinen Wärmeleitdüse, Typ W |
|------------------------------|--|------------------------|--|--------------------------------|

| |
|----------|
| Firma: |
| Strasse: |
| PLZ/Ort: |
| Land: |

| |
|-----------------|
| Sachbearbeiter: |
| Telefon: |
| Fax: |
| E-Mail: |

| Betriebsdaten und Standardmasse | Düse Einteilig | Düse mit Wechselspitze |
|--|---------------------|------------------------|
| max. Einspritzdruck bei Temperatur | 2500 bar bei 350°C | |
| Standardkopflänge (Andere Kopfausführung auf Anfrage) | - | 12 mm |
| Körperverlängerung | 60 / 80 / 100 mm | |
| Durchmesser der Körperverlängerung | ø30 | ø40 |
| Körperlänge; ohne Gewinde- und Körperverlängerung | 65 mm | 70 mm |
| Heizbanddimensionen (Innen ø * maximale Länge) | ø40 x 38 / 300 Watt | |

★ Standardmasse gemäss **Datenblatt**
Auszufüllende Masse in mm



Düsentyp: Einteilig mit Wechselspitze Maschinentyp (sofern bekannt):

Optionen

| | |
|---|-----------------------------|
| Temperaturfühler - Typ J (FeCuNi) | Ja <input type="checkbox"/> |
| Körper-Heizband | Ja <input type="checkbox"/> |
| Kopf mit Abrasionsschutz; empfohlen über 30% Füllstoffe | Ja <input type="checkbox"/> |

Hinweis:

Technische Änderungen vorbehalten.

Für Anforderungen, die von der Vorlage abweichen, benötigen wir zusätzliche Informationen (z.B. Zeichnung, Muster). Unser Kundendienst berät Sie gerne.